

EG-överensstämmelsesförsäkran

Fabrikant: JKA Maskiner, V. Jørn Kruse Andreasen

Adresse: Vævergangen 34, DK-2690 Karlslunde

Telefon: 0045 46153435

Försäkran:

Vi försäkrar att Multistripper Vario uppfyller de grundläggande hälso- och säkerhetskraven i maskindirektivet, med avseende på konstruktion och uppbyggnad i direktiv MD 98/37/EG, samt direktiv MD 2006/42/EG

Vi försäkrar dessutom att Multistripper Vario uppfyller kraven enligt lågspänningsdirektivet 2006/42/EG

Standarder: DS/EN ISO 3744 och DS/EN ISO 5349-1:2001
DS/EN ISO 12100 och DS/EN ISO 14121-1.

Ort: Karlslunde, DK

Datum:

Underskrift:

Multistripper Vario

Innehållsförteckning: Bruksanvisning för operatör
Säkerhetsföreskrifter
Tekniska specifikationer
Reparation och underhåll
El-diagram
Reservdelar ritningar

Fabrikant: JKA Maskiner, Vævergangen 34, DK-2690 Karlslunde.

Tlf.+45 46153435 Fax.+45 46153160 Email: info@gulvmaskiner.dk

Överensstämmelsesförsäkran

Denna Multistripper Vario är framställd och konstruerad i enlighet med bestämmelserna i maskindirektivet 98/37/EG och sedan den 29 december 2009 bestämmelserna i maskindirektivet 2006/42/EG och lågspänningsdirektivet 2006/95/EG

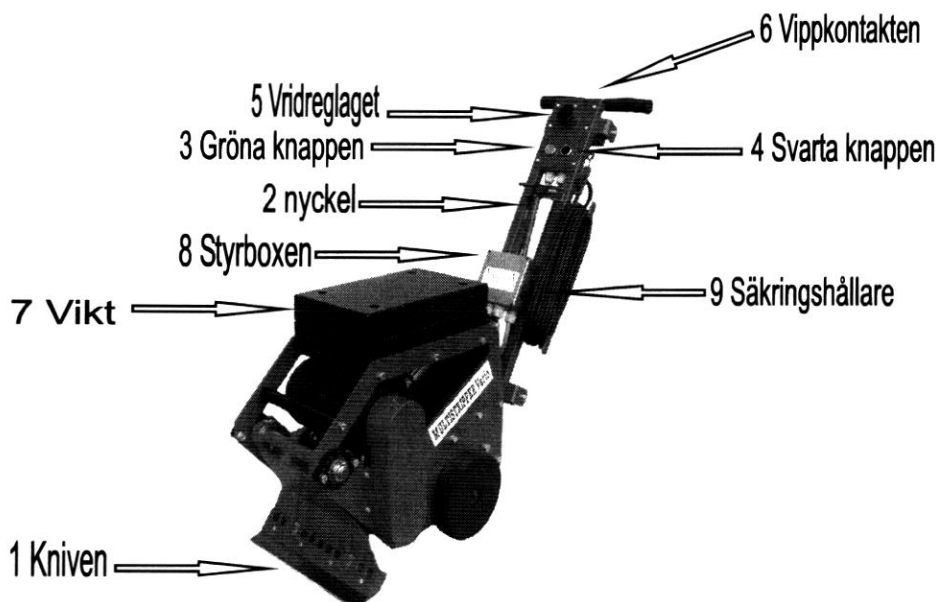
Standarder: DS/EN ISO 3744 og DS/EN ISO 5349-1:2001

Karlslunde, den _____

Fabrikant JKA Maskiner

Bruksanvisning för operatör

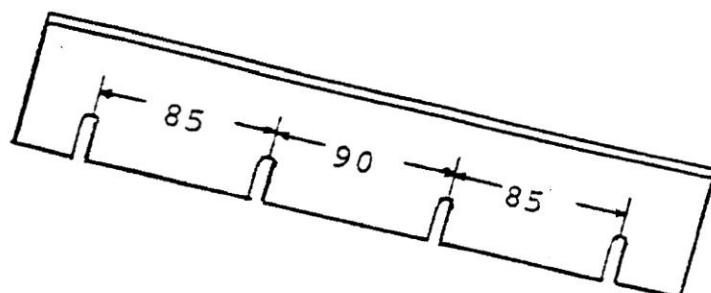
Multistripper Vario används för att skära fastlimmade golvbeläggingsmaterial (Linoleum, vinyl, heltäckningsmattor ect.) fria från underlaget. Den arbetar med hjälp av en motordriven excentrisk kniv som vibreras in i limfogen. Multistripper Vario är självkörande och det är därför inte nödvändigt att pressa in i limfogen. Maskinen är utrustad med friväxel, varför maskinen kan användas manuellt för efterskrapning av beläggingsrester o.dyl. Multistripper Vario får endast användas inomhus och tål inte rengöring med högtryckstvätt (vatten), vilket medför rost på kullager och transmission. Kontrollera alltid att kniven är vass (1) vid start, om inte skall strömmen till maskinen vara avbruten innan kniven byts ut. Kniven hålls fast av 4 skruvar med indvändig sexkant. Skruvarna lossas med den nyckel (2), som finns på handtaget. Anslut stömmen till maskinen och starta den vibrerande kniven på gröna knappen (3), den svarta knappen (4) stannar maskinen ögonblickligen. Vid drift framåt ska den gröna knappen vara aktiverad och vridreglaget (5) för variabel hastighet ska vridas ned på 1, innan man aktiverar den svarta vippkontakten (6). Nu kör maskinen framåt och man kan steglöst öka hastigheten, så att man får maximal dragkraft. Om dragkraften inte är optimal, kan man öka prestationsförmågan med hjälp av extra vikt, som placeras ovanpå maskinen (7), max. 2x25 kg. Vid användning av extra vikter, ska man vara medveten om att det medför ett extra slitage, så använd vikterna med omtanke. Vid överbelastning kan en sikring i styreboxen gå sönder, den byts ut genom att följa anvisningen på boen - kom ihåg att avbryta strömmen. Styrboxen (8) får inte öppnas, säkringen (3,15Amp.) sitter på sidan av boxen i en svart säkringshållare (9).



Vilken kniv skall jag välja ?

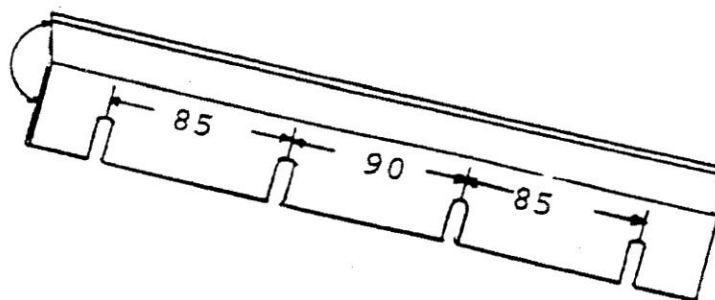
Den vanligaste kniven är normalklinga som används till alla beläggningstyper. Kräver uppskärning i strimlor vid avtagning av heltäckningsmattor. Monteras med slipfasen uppåt.

Modell 103201 Normal kniv 320 mm.



Om beläggningen är mycket svårarbetad och om kniven har en tendens att pressas över kanten och upp på beläggningen, kan den aggressiva kniven med 15 graders vinkel vara lösning.

Modell 103203 Aggressiv kniv 320 mm.



3-skärskniv med indbyggt sidoskär, kräver inte uppskärning i strimlor. Används till alla beläggningar, dock mindre passande till heltäckningsmattor vävda med öglor. Vid mycket hårt fastsittande beläggningar kan bredden på strimlorna ändras till 2/3 eller 1/2 bredd utan stopp, vilket i praktiken är mycket användbart.

Modell 103202 3-skärskniv 355 mm.

